



## Araldite® 2015

應用	有軌電車車廂的駕駛員車門結構鋁型材的黏合
粘合物料	鉻酸鹽處理過的鋁材
預處理	用丙酮去油，底膠
接合方式	將膠粘劑塗到鋁型材上並通過鑽孔注入更多的膠粘劑
固化條件	室溫
應用要求及工作環境	結構要能夠耐受振動、撞擊和環境影響
產品優點	觸變性，不流淌，耐風化及槍式包裝方便使用
市場優勢	柔韌性膠粘劑提供了承受動態載荷所需的高撞擊強度
產品名稱	Araldite® 2015
顧客地點	德國

## 產品資料

雙組分，室溫固化環氧糊狀膠粘劑。具觸變性及膠層達 10mm 厚不流淌的特性。適用於 GRP，SMC 和異質材料粘接

觸變性

增韌膠粘劑

可填隙，膠層達 10mm 厚不流淌

適用於 GRP，SMC 和異質材料粘接

高剪切，剝離強度

本公告所載的聲明及信息基於公司對於市場情況及未來事件的當前看法和預期，均屬前瞻性，而非歷史性的總結。此類前瞻性公告可能受到環境的不確定性和變化的影響。這些風險和不確定性可能影響公司的運營、市場營銷、產品、服務、價格和其他在亨斯邁公司和美國證券交易委員會的存檔中所談及的因素。重大的風險和不確定性可能涉及但不局限於財政、經濟、競爭、環境、政治、法律法規和技術因素。因此，結果可能與預期有本質不同。本公司不承擔更新這些前瞻性陳述的任何義務，除非證券法或其他適應性法律所要求。

Araldite，愛軍達是亨斯邁公司或其附屬公司在一個或多個國家的註冊商標。

© 2007 Huntsman Corporation。保留一切權利。