

先进材料

爱牢达® 2041-1

结构胶粘剂

爱牢达® 2041-1
高强度黑色聚氨酯胶粘剂

主要特性

- 黑色
- 适用于各种塑料的粘接, 用于適用 smc 與聚酰胺
- 低收缩性
- 柔韧性佳
- 可填缝性

产品描述

爱牢达 2041-1 聚氨酯胶粘剂是一种双组分、快速固化的胶粘剂，尤其适用于各种塑料的粘接，包括聚碳酸酯、ABS 和聚酰胺等，并且表面处理要求极低。本产品也适用于塑料对金属的粘接，例如聚酰胺对不锈钢的粘接。固化后，爱牢达 2041-1 聚氨酯胶粘剂具有良好的环境稳定性和抗冲击性。

产品数据

属性	2041-1/A	2041-1/B	混合後
颜色 (视观)	浅黄色	黑色	黑色膏体
比重	1.1	1.4	1.2
粘度 25°C (Pas)	約.48 Pas	約 45 Pas	約.50 Pas
适用期 (100 克, 25°C)	-	-	約 15 分钟

产品使用

预处理

粘接处的强度和耐久性取决于适当的粘接面预处理。
粘接面至少应使用优质的除油剂清洗，如丙酮、异丙醇（对塑料）或其它专利除油剂，以除去所有的油渍、污渍和灰尘。切勿使用低度酒精、汽油或油漆稀释剂。
通过机械打磨或化学腐蚀（“酸洗”）已清洗的表面，可以获得强度最高、耐久性最好的粘接件。打磨后应进行第二次除油清洗处理。

混合比	重量比	体积比
爱牢达 2041-1/A	80	100
爱牢达 2041-1/B	100	100

爱牢达 2041-1 采用筒装包装，内含搅拌器。使用亨斯迈先进材料推荐的辅助工具，爱牢达 2041-1 即可成为使用方便的胶粘剂。

胶粘剂的应用

树脂/固化剂混合料可手动或自动涂到经过预处理的干洁粘接面。亨斯迈技术支持小组可帮助用户选择适当的涂抹方式，并推荐了多家信誉良好、从事胶粘剂涂抹设备制造和维修的公司。通常，一层 0.05 至 0.10 mm 厚的胶粘层即可赋予粘接处以最大的搭接剪切强度。亨斯迈强调，要保证粘接件经久耐用，适当的胶粘接合设计也十分重要。粘接部件在用胶粘剂涂抹后应立即拼合并夹住。有关表面处理和预处理、胶粘接合设计和双注射机头涂抹系统的详细说明，请访问 www.araldite2000plus.com。

设备维护

所有工具都应在胶粘剂残余物固化之前用热水和肥皂清洗。固化后的残留物很难去除且又耗时。如果用溶剂如丙酮来清洗，操作时应采取适当的预防措施。另外，避免接触皮肤和眼睛。

达到最低剪切强度所需时间

温度	°C	10	15	23	40	60	100
达到 LSS > 1Mpa 的	小时	12	7	3	-	-	-
固化时间	分钟	-	-	-	90	20	3
达到 LSS > 8Mpa 的	小时	80	50	24	8	4	-
固化时间	分钟	-	-	-	-	-	30

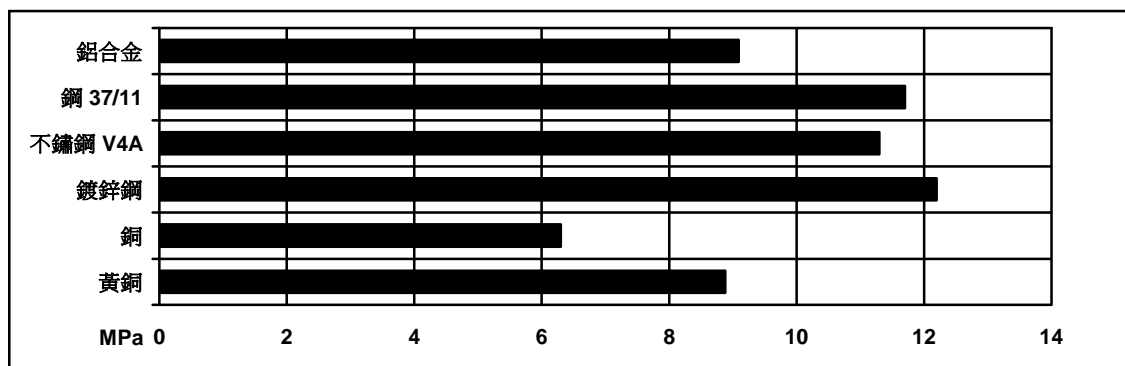
LSS = 搭接剪切强度。

典型的固化性能

除非另有声明，以下数据均取决于测试标准试件，该标准搭接试件由 114 x 25 x 1.6 mm 铝合金条制成。每根试件的接合面积为 12.5 x 25 mm。这些数据都是采用标准测试方法，从典型的生产批量中抽取测定的。这些数据只作为技术资料，并非指定的产品规格。

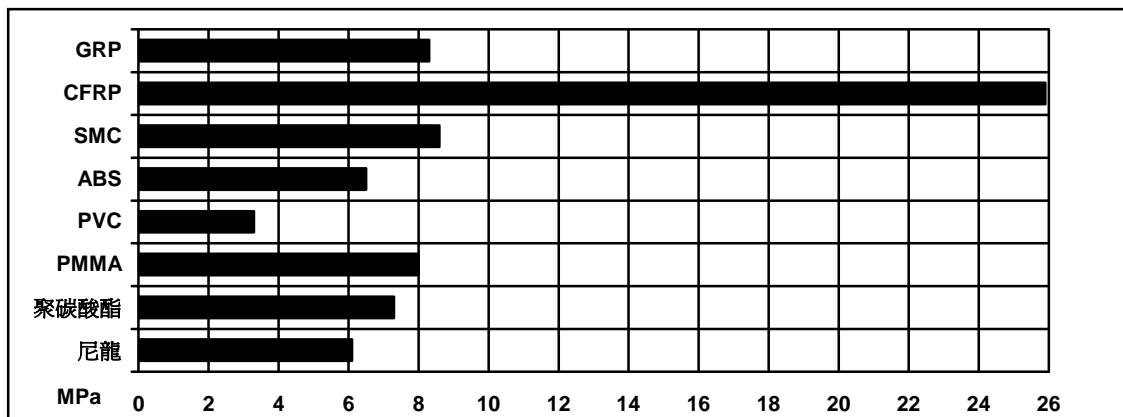
典型的平均搭接剪切强度，金属对金属粘接 (ISO 4587)

40°C 下固化 16 小时，23°C 下测试。预处理 - 喷沙



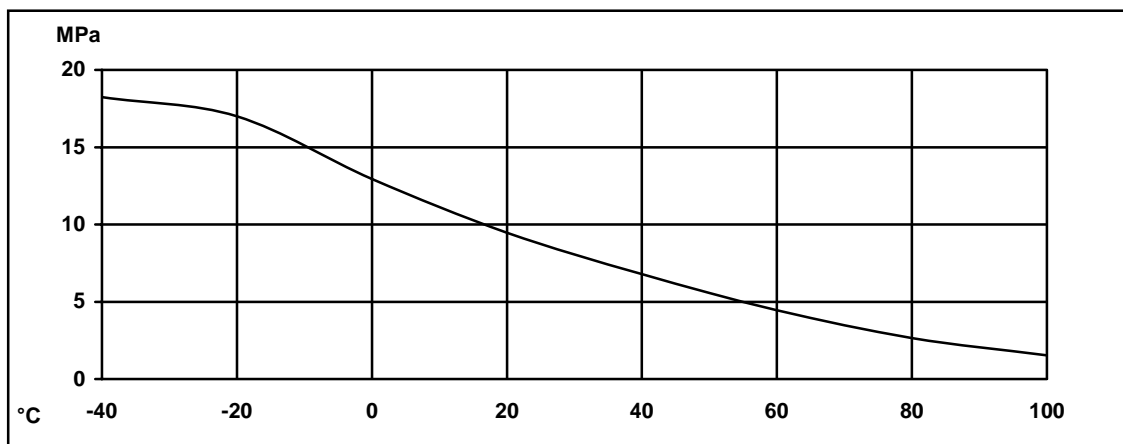
典型的平均搭接剪切强度，塑料对塑料粘接 (ISO 4587)

40°C 下固化 16 小时，23°C 下测试。预处理 - 轻度打磨和酒精去油。



搭接剪切强度对温度曲线 (ISO 4587) (典型平均值)

固化: 16 小时/40°C



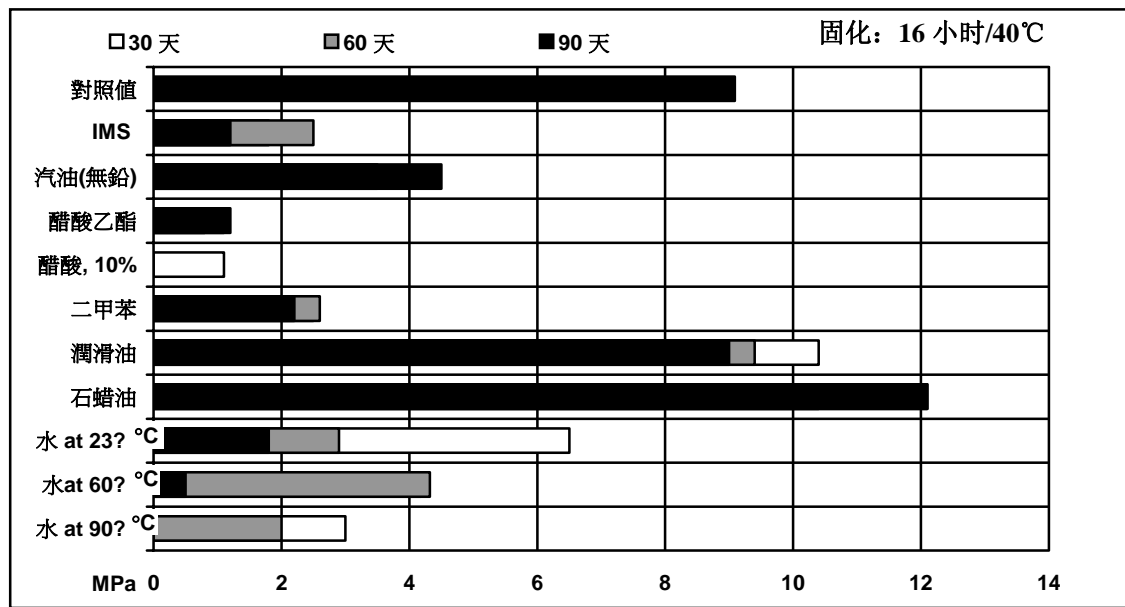
浮辊剥离试验 (ISO 4578)

固化: 16 小时/40°C

6 N/mm

搭接剪切强度与不同的浸泡介质（典型平均值）

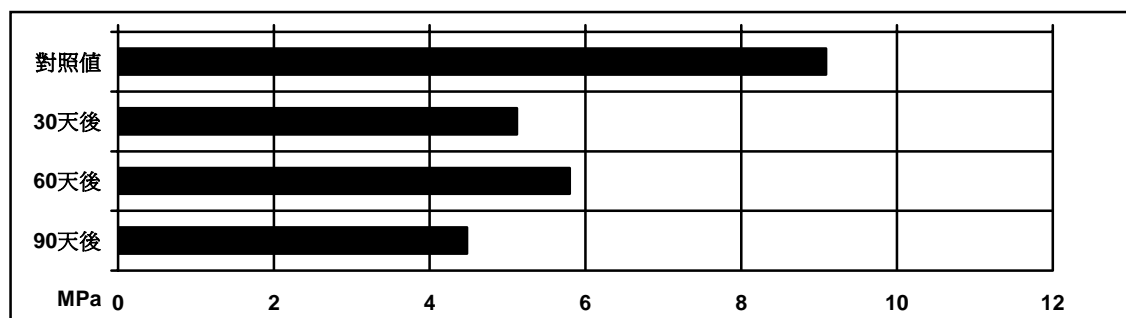
除非另有声明，L.S.S 是在 23°C 下浸泡 90 天后测定得出的。



搭接剪切强度与热带风化作用

(40/92, DIN 50017, 典型平均值)

固话: 16 小时/40°C 测试: 在 23°C 下测试



搭接剪切强度与热老化作用

固化: 16 小时/40°C

**热循环**

6 小时内从 -30°C 到 70°C 为一周期, 100 个周期:

12.8 MPa

拉伸强度 23°C (ISO 527)

3 Mpa

断裂模量

3 Mpa

断裂伸长

140%

储存

在 15 – 25 °C 下，爱牢达 2041-1/A 和爱牢达 2041-1/B 可在未启封的容器中储存 1 年。到期日期已标注在标签上。

使用安全

注意事项

亨斯迈先进材料的产品在指定安全措施下使用时，通常是大致无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触。同时也应采取措施以防止未固化材料接触皮肤，因为某些皮肤过敏的人士可能会受影响。一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套；同时请戴好保护眼镜。每次工作结束，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。避免使用溶剂。可用纸巾干净皮肤，不要用毛巾。工作场地要保持足够的通风。这些安全预防措施的介绍请参阅亨斯迈先进材料产品说明书 No.2426/3/e<<使用亨斯迈先进材料的塑料制品的卫生安全预防>>，以及每个产品的<<亨斯迈先进材料的材料安全说明书>>。这些说明书都可供查阅。并给予较全面的资料。

亨斯邁先進材料

所有对我们产品使用的建议，无论是由我们以书面、口头提供或从我们所做试验的结果中得到的，都是基于我们目前的知识水平。尽管有这些建议，买方仍需对使我们提供的产品适合其预期的工艺或目的从而满足其要求负有责任。由于我们不能控制产品的应用和使用工艺，因此我们不能承担责任。买方应保证产品的预期应用不侵犯第三方的知识产权。我们保证我们的产品按照我们的供货总则是没有缺陷的。该技术资料以英文版为准。

地址

**Huntsman Advanced
Materials (Switzerland)
GmbH**
Klybeckstrasse 200
CH-4057 Basel
Switzerland
Tel: +41 61 966 3333
Fax +41 61 966 3334

Huntsman Advanced Materials 仅保证其产品符合与用户协定的技术规格。所述的典型性能将被视为代表当前产品，不应看作技术规格。材料的生产受到授权专利和专利申请的保护；本文件并不暗示可随意采用拥有专利的流程。尽管据 Huntsman Advanced Materials 深知和深信，本文件的所有信息和建议于本文件刊发时准确无误，但**本文件的任何内容不得被解释为（包括但不限于）有关适销性或特定用途适用性的明示或暗示保证。在所有情况下，用户均有责任确定有关信息和建议的适用性，以及任何产品用于各自特定用途的适宜性。**本文件所述产品在生产过程中的特性，以及在任何既定最终使用环境下的适宜性，取决于各种条件，例如化学相容性、温度和 Huntsman Advanced Materials 未知的其它可变因素。用户有责任根据实际最终使用要求，评估生产环境及最终产品，并适当告知和警告买家及其用户。产品可能有毒，处理时需要采取特别预防措施。用户应向 Huntsman Advanced Materials 索取包含有关毒性以及正确装运、处理和储存程序详细信息的安全数据表，并应遵守所有适用安全和环境标准。当与其它材料一起使用时，产品的危险、毒性和特性可能有所不同，这取决于生产环境或其它流程。用户应确定这些危险、毒性和特性，并告诉操作员、处理员和最终用户。除另有明确协定外，本文件所述的产品销售须遵守 Huntsman Advanced Materials LLC 或其联营公司的一般销售条款和条件，这些联营公司包括但不限于 Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA、Huntsman Advanced Materials Americas Inc. 和 Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.。Huntsman Advanced Materials 是 Huntsman Corporation 的国际业务单位。Huntsman Advanced Materials 通过在不同国家的Huntsman 联营公司经营业务，包括但不限于通过 Huntsman Advanced Materials LLC 在美国经营业务和通过 Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA 在欧洲经营业务。Araldite®是 Huntsman Corporation 或其联营公司的注册商标。版权所有 © 2007 Huntsman Corporation 或其联营公司。保留一切权利。