

IX 28208

电气绝缘型胶黏剂

主要特性

- 固化物能承受120°C 的高温工作
- 既可以室温固化，也可以中高温固化得到更加优秀的浸渍性能
- 固化后具有优秀的韧性和断裂伸长率
- 具有优秀的抵抗弱酸和油类等化学侵蚀的能力
- 特别用于电机/马达，电感、变压器的粘接及线圈的浸渍绝缘
- 同时可以广泛的用于热固型塑料、复合材料、磁性材料及金属的结构性粘接

产品描述

IX 28208是一款具有优异的电气绝缘性的结构型改性胶黏剂，不仅具备优秀的耐冷热循环性能，耐油质及化学的性能，同时具有非常高的剥离强度。特别用于电机/马达，电感、变压器等电子元器件的磁性材料的粘接和铜线的绝缘固定，以及用于这类元器件产品线圈的浸渍绝缘；也可以广泛的用于热固型塑料、复合材料、层压材料、磁性材料及金属的结构性粘接。室温固化即可得到优越的结构强度和绝缘性，中高温固化物更是可以大大提升产品的耐高温稳定性。

产品数据

	28208A	28208B	AB混合后
颜色 (视观)	透明/黑色/蓝色/红色	透明琥珀色	透明琥珀色/黑色/蓝色/红色
比重	1.15	0.96	1.06
粘度 (25°C, Pas)	12-22	16-25	15-25
粘度 (75°C, mPas)	1000-2000	300-600	30-700
适用期 (100g, 25°C)	-	-	120 分钟

产品使用

粘接预处理

通常，粘接处的强度和耐久性取决于适当的粘接面预处理。粘接面至少应该用去油污的清洗剂，如丙酮或无水酒精清洗，以除去所有的油渍、污渍和灰尘。不建议使用低浓度的酒精、汽油或油漆稀释剂进行表面擦拭。通过机械打磨或化学腐蚀清洗过的粘接表面，可以获得强度最高，耐久性最好的粘接件。打磨后应进行第二次清洗处理。

对于硬质塑料及金属粘接面通常都经过了喷砂或打磨处理，可取得最大的粘接强度。

对于不能打磨的粘接面，建议去油酯后，清洗洁净即可进行粘接。

混合比例	重量比	体积比
28208A	100	100
28208B	80	100

IX 28208必须按照相应的比例充分混合均匀才能达到最佳的效果。

胶粘剂的粘接应用

树脂和固化剂通过混合器可以直接涂抹到经过预处理的干洁粘接面。通常，一层0.05-0.10mm厚度的胶粘层即可完全湿润粘接表面，并赋予粘接处以最大的搭剪切强度。过厚的胶层及四周过多的涂胶，并不能给粘接处带来更大的粘接强度。

设备与工具维护

所有工具都应在胶粘剂残余物固化之前用热水和肥皂清洗。固化后的残留物很难去除且又耗时。如果用溶剂如丙酮来清洗，操作时应采取适当的预防措施。另外，避免接触皮肤和眼睛。使用过的混合管和包装筒都是不能再次使用的。

用于粘接时达到最低剪切强度所需时间

温度	°C	10	15	25	40	60	100
达到 LSS>1MPa	小时	15	10	3	-	-	-
的固化时间	分钟	-	-	-	60	15	5
达到 LSS>10MPa	小时	24	15	7	3	-	-
的固化时间	分钟	-	-	-	-	45	10

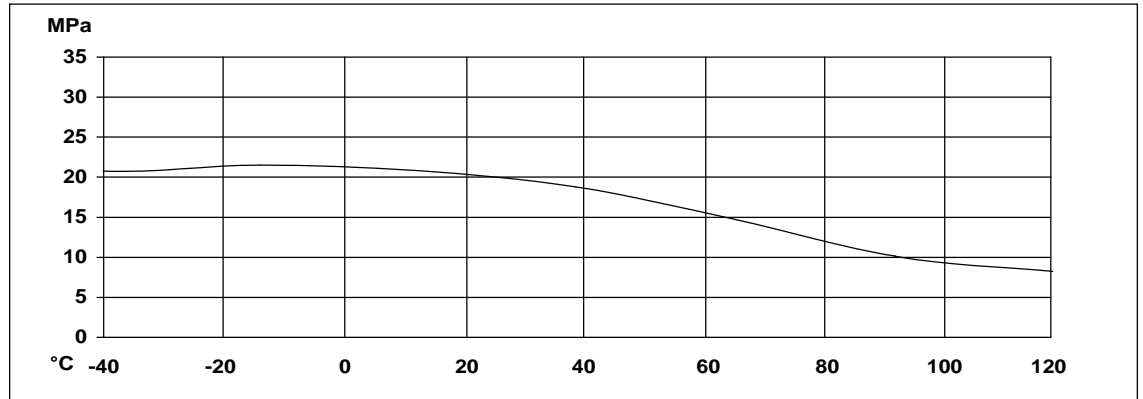
LSS = 搭接剪切强度 (Lap shear strength.)

典型固化性能

粘接标准测试样品

除非另行指明，下列测试数据均取决于测试标准试件，该标准搭接试件是由114 × 25 × 1.6mm的铝合金条制做的。每根试件的粘接面积为12.5 × 25mm。这些数据都是采用标准测试方法，从典型的生产批量中取出而测定的。它们只作为技术资料，并没有被指定作为产品的规范。

搭接剪切强度对温度曲线 (ISO 4587) (典型平均值) 固化: 18 小时 / 40°C



用于绝缘固定或绝缘浸渍典型性能 固化: 18小时/40 °C, 25 °C下测试

邵氏硬度	ISO4587	82D
弯曲强度	ISO178	75-90MPa
表面应变	ISO178	3.8-4.2%
E模量弯曲强度	ISO178	2200-2600MPa
拉伸强度	ISO R527	45-55MPa
断裂伸长率	ISO R527	15-20%
E模量拉伸强度	ISO R527	2100-2500MPa
冲击强度	ISO179	55-65kJ/m ²
玻璃化转变温度	IEC1006	55-65 °C(固化10天后)
临界应力强度因子K _{1c}	ISO/DIN1358	3.0-3.2MPa.m ^{1/2}
断裂能量G _{1c}	IEC1006	3300-3600 °C
吸水率(25 °C下4天)	ISO62	0.35-0.45%
吸水率(25 °C下10天)	ISO62	0.55-0.65%
耐电压强度	IEC60243-1	22-30kV/mm
电损耗系数(>1%)	IEC250/DIN53483	25-30%
电损耗系数(>5%)	IEC250/DIN53483	35-40%
介电常数(r=25 °C)	IEC250/DIN53483	3.9
体积电阻率(25 °C)	IEC93/DIN53482	2.20E+15ohm.cm

储存	IX 28208电气绝缘胶粘剂产品在出厂之前都是分开存储在18-25 ° C的干燥环境中，产品的最长有效时间可达60个月。具体日期请参考标签标注的时间。
使用安全	注意事项 IXchemistry产品在指定安全措施下使用时，通常是无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触。同时也应采取措施以防止未固化的材料接触皮肤，因为某些皮肤过敏的人士可能会受到影响。施工时，一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套；同时请戴好防护眼镜和口罩。每次工作结束后，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。避免使用溶剂清洗皮肤。可用纸巾擦拭皮肤，不要使用毛巾。工作场地要保持足够的通风。
技术联系 ixtech@ixchemical.net	所有对我们产品使用的建议，无论是由我们以书面、口头提供或从我们所做试验的结果中得到的，都是基于我们目前的知识水平。尽管有这些建议，买方仍需对使用我们提供的产品适合其预期的工艺或目的从而满足其要求负有责任。由于我们不能控制产品的应用和使用工艺，因此我们不能承担责任。买方应保证产品的预期应用不侵犯第三方的知识产权。我们保证我们的产品按照我们的供货总则是没有缺陷的。

IX HOLDING LIMITED IXChemistry

Unit 04,7/F,Bright Way Tower,No.33 Mong KOK Road,Kowlong,HongKong.Tel:+852 30775916

Production base:Via Emidio Villa,17 42124 Reggio Emilia,Italy.Ph:+39 0522 506161.E-mail:ixtech@ixchemical.net

IXchenistry®,IXbonding® is a registered trademark of IX HOLDING LIMITED Corporation or an affiliate thereof.